



# Rapport moral – Assemblée générale du 25 novembre

## Introduction

Chers membres, partenaires et adhérents,

C'est avec plaisir et fierté que je vous présente le rapport moral de l'année écoulée. Malgré un contexte parfois exigeant, notre association a su rester dynamique, rassembler ses forces vives et faire rayonner la natation savoyarde. Ce bilan illustre à la fois le travail collectif accompli et notre volonté d'aller toujours plus loin.

## 1. Vie du comité

- Renouvellement de l'équipe : un nouveau comité de 12 membres a pris ses fonctions en début d'année. Malgré 4 démissions, notre équipe actuelle de 8 membres reste motivée et soudée, garantissant la continuité des projets. Nous rencontrons des difficultés en raison de nombreuses absences de notre secrétaire, ce qui retarde l'animation de certains projets.
- Lors de la réunion du 27 septembre 2025, l'ensemble des membres présents ont décidé de remplacer Timéa BEJAT, suite à sa démission, par Éric LEHUEDE pour la fonction de trésorier. L'ensemble des membres du CODIR présent ont voté « pour » à l'unanimité. Éric LEHUEDE a été nommé trésorier du comité départemental de Savoie Natation, et cette décision est entérinée lors de cette assemblée générale.



## 2. Image et communication

- Identité visuelle modernisée : création d'un nouveau logo, reflet du dynamisme de la natation savoyarde.
- Site internet : mise en ligne d'un nouveau site, géré avec sérieux par Olivier, que nous remercions pour son engagement. Cet outil centralise désormais toutes les informations utiles aux clubs, officiels et bénévoles.
- <https://savoie.auvergnerhonealpes-natation.fr/>

## 3. Compétitions et événements

- Organisation des compétitions annuelles et estivales :
  - Coupe des Territoires (Roanne)
  - Coupe Plewinski ( Issoire)
  - Critérium Avenirs en natation artistique organisé par le CNABR
  - Critérium d'Aigueblanche, organisé par le club de TANAMO, véritable réussite qui a placé la barre très haut.
- Journée de cohésion : un moment fort de partage entre clubs, bénévoles et officiels à Aix les Bains.
- Sur chaque compétition, tous les clubs ont contribué à la réussite des événements en offrant café et buvette, avec remise de médailles et de coupes, gages de convivialité et de reconnaissance.



#### 4. Formation et encadrement

- Formation de plusieurs officiels : juges arbitres, starters, juges et chronométreurs.
- Pour encourager ces nouveaux officiels, nous offrons aux clubs présents deux chronomètres et deux sifflets.
- Volonté affirmée de déployer les formations d'officiels au-delà de Chambéry, pour mieux couvrir tout le territoire savoyard.
- Gestes aux premiers secours à mettre en place cette année.

#### 5. Projets et perspectives

- Équipements : acquisition de matériel pour dynamiser l'organisation des compétitions, notamment pour la sonorisation et l'animation musicale.
- Tenues : projet de tee-shirts et polos pour les officiels afin de renforcer la visibilité de l'association.
- Bénévolat : la recherche de nouveaux bénévoles reste une priorité, car leur engagement est indispensable à la réussite de nos manifestations. Lors de la réunion du 27 septembre à Chambéry, Alexandre JAQUIN, d'Ugine a été accueilli comme nouveau bénévole au sein du comité par les membres présents.

À ce jour, trois nouvelles candidatures ont été reçues. Elles seront examinées avec rigueur et une attention particulière par le bureau du CODIR. Le bureau veillera à évaluer chaque candidature de manière objective et motivée, en tenant compte de leur pertinence pour le fonctionnement du comité.

## 6. Vers une politique commune innovante, axée sur l'écoute et la formation

L'ambition du comité, portée par notre référent sportif, est de construire une politique collective de la natation savoyarde, fondée sur l'écoute active des acteurs du territoire et tout particulièrement des entraîneurs.

Les dirigeants des clubs savoyards s'engagent à prendre en compte les propositions venant du terrain afin de garantir que les décisions répondent réellement aux besoins identifiés.

Dans cet esprit de co construction, une initiative novatrice a été proposée à l'échelle de la région Auvergne Rhône-Alpes : la création d'un circuit de trois étapes conviviales, une dans chaque département (Ain, Haute-Savoie, Savoie), imaginé par Yannick lors de la réunion inter-départementale. Ce circuit vise à offrir aux nageurs un espace d'échange et de plaisir, où l'on vient « être avec ses copains », promouvoir le plaisir de bien nager autant que la performance.

Ce projet s'inscrit dans une politique commune à décliner au niveau des clubs, avec une priorité donnée à la formation continue des jeunes nageurs :

- Encourager les entraîneurs à adopter une approche centrée sur la construction de nageurs complets, formés sur toutes les nages , bien avant la recherche de performance.
- Renforcer le lien entre les clubs à travers des rencontres favorisant l'épanouissement et la motivation des jeunes participants.

La prochaine réunion avec les départements et la ligue aura lieu le mercredi 3 décembre 2025 à Annecy, symbole de cette dynamique collective et innovante.

**Notre priorité** : former d'abord des nageurs complets et épanouis, avant de viser les performances et de valoriser pleinement l'esprit savoyard de convivialité et d'excellence.





## Conclusion

Cette année, marquée par la cohésion et l'engagement, confirme notre capacité à avancer malgré les défis. Merci à chaque membre, bénévole, officiel et club pour votre implication. Ensemble, poursuivons notre mission : former, organiser et faire briller la natation savoyarde.

**Mot de remerciement personnalisé** au département de la Savoie, de la région Auvergne Rhône Alpes, du crédit mutuelle d'Aix les bains , sport 2000 , de la ligue Auvergne Rhône alpes et de son président et de toute son équipe pour son soutien tout au long de la saison.



**La Région**  
Auvergne-Rhône-Alpes





# AG 25 novembre 2025

## Bilan trésorier

**Comité Départemental de  
Natation de Savoie**





# Bilan comptable saison 2024- 2025



## BILAN DE L'EXERCICE 2024 - 2025

DEPENSES		RECETTES	
<b>Achats</b>			
* Investissements exceptionnels équipements (sono..)	3 639,57 €	* Participation des usagers à l'association (engagements)	2 033,50 €
* Animations (récompenses)	640,22 €	* Don	0,00 €
<b>evenements sportifs</b>		<b>Subvention</b>	
* Plewinski	1 558,16 €	* CDOS sportif haut niveau	500,00 €
* Coupe des Territoires	2 881,30 €	* Subvention département 15/08	7 000,00 €
* . championnat nationaux natation estivale	1 450,25 €	* subvention ligue (licences)	0,00 €
* Sportif de haut niveau	685,00 €	* subvention équipement flash	500,00 €
* recompenses sportifs AG 2025	630,00 €		
		<b>mouvements banque</b>	
		subvention banque aux association	29,28 €
<b>Frais de fonctionnement comité de Savoie</b>		divers	96
* Frais déplacements CA (réunions, équipements competitions...)	321,94 €		
* divers frais Fonctionnement (fournitures, site internet...)	1 177,47 €	<b>TOTAL REVENU</b>	<b>10 158,78 €</b>
* Frais bancaire	208,53 €		
* Investissements exceptionnels site internet	650,00 €	<b>mouvement epargne VERS CC</b>	<b>3 878,66 €</b>
* Remboursement licences officiels aux clubs	195,00 €		
<b>TOTAL DES DEPENSES saison 2024-2025</b>	<b>14 037,44 €</b>	<b>TOTAL DES RECETTES saison 2024-2025</b>	<b>14 037,44 €</b>

Point attention

Le déséquilibre de 3 878,66 € correspond à la perte, sur l'exercice 24-25 de la subvention de la ligue (3 600€)

# Bilan financier complet du CD73 – Exercice 2024-2025

Bilan détaillé- situation de trésorerie au 31/08/2025		
	ACTIF	PASSIF
Compte courant	7 693,19 €	
Épargne	45 996,07 €	
Fonds propres		52 000 €
Provisions affectées		1689,26 €
Dettes		0,00 €
Résultat de l'exercice		0,00 €
Total ACTIF	53 689,26 €	53 689,26 €

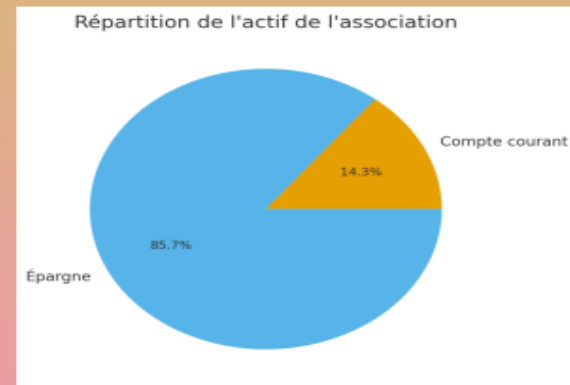
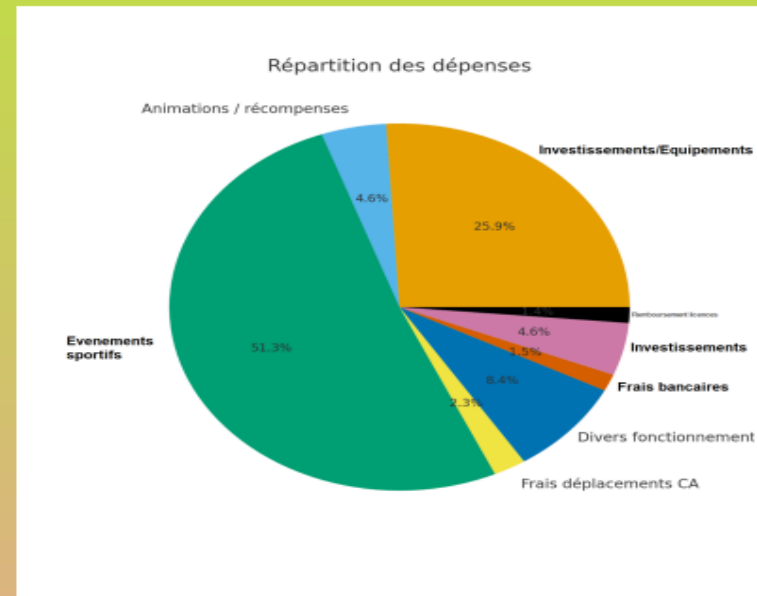
Synthèse financière de l'association

L'association présente une situation financière saine, avec une trésorerie solide et un exercice à l'équilibre.

L'association démontre :

- une gestion rigoureuse,
- des comptes transparents,
- une solidité financière,
- et une capacité à utiliser toute subvention de manière structurée et efficace.

Elle sollicite un soutien pour développer ses actions, améliorer l'équipement sportif et accompagner des projets éducatifs.







# Budget prévisionnel Saison 2025- 2026



## BUDGET PREVISIONNEL L'EXERCICE 2025 - 2026

DEPENSES		RECETTES	
<b>Achats</b>			
* Investissements exceptionnels (Tenues officiels+ sélection / enceinte)	1 800,00 €	* Participation des usagers à l'association (engagements)	2 100,00 €
* récompenses (coupes, médailles)	800,00 €	* Participation selection COUPE des territoires	450,00 €
<b>evenements sportifs</b>		<b>Subvention</b>	
* Plewinski <i>Inclut 150€ coach accompagnant 150 €. dédommagement accompagnant</i>	1 550,00 €	* Subvention département 15/08	7 000,00 €
* Coupe des Territoires <i>Inclut 150€ coach accompagnant + 75€ coach cohésion 150 €. dédommagement accompagnant</i>	3 000,00 €	* subvention ligue (licences)	3 600,00 €
*. championnat natation estivale	800,00 €	<b>mouvements banque</b>	100,00 €
* recompenses sportifs AG 2025	650,00 €		
<b>Frais de fonctionnement comité de Savoie</b>	2 400,00 €		
Dédommagement caoch référent comité	750,00 €		
* Remboursement licences officiels aux clubs	1 500,00 €		
<b>budget DES DEPENSES saison 2025 - 2026</b>	<b>13 250,00 €</b>	<b>BUDGET DES RECETTES saison 2025-2026</b>	<b>13 250,00 €</b>



# Budget prévisionnel saison 2025- 2026



- ☐ inclut un budget de dédommagement des coaches qui nous appuyons dans nos missions:
  - 150 € pour la coupe Plewinsky
  - 225 coupe de territoire (150 encadrement +75 « cohésion »),
  - 750 € = 10 jours de mise à dispo sur l'année
  
- ☐ inclut un budget de participation à la journée de sélection de la coupe des Territoires (sélection benjamins) : 15€ par nageurs.
  
- ☐ investissements prévus sur la saison
  - Tenues des officiels
  - Tenues des sélections
  - Changement de la sono

## Petit retour sur la réunion du 04 novembre 2025



### 2. Clubs accueillant les compétitions

- Un budget de 70 € sera attribué à chaque club hôte pour offrir un verre lors de la pause méridienne.

### 3. Coupe Plewinski

Date : 6-7 juin 2026 0 Bourg en Bresse au Carré d'eau

- Sélection : 5 filles et 5 garçons (catégorie « avenir »).
  - Lieu : dans l'Ain (lieu exact à confirmer).
  - Réservation de l'hôtel et de la restauration à prévoir.
- Encadrement : 1 coach indemnisé + 1 bénévole (aucun frais).
  - Pas de journée de cohésion prévue.

### 4. Coupe des Territoires

- Dates : 23 et 24 mai 2025 à Bourgoin-Jallieu.
- Organisation : déplacement commun avec la Haute-Savoie ; hébergement et plateaux repas à organiser.
  - Journée de cohésion : samedi 25 avril 2025
- NOUVEAU/participation parentale de 15 € par enfant.
  - Sélection :
    - 15 filles et 15 garçons présélectionnés.
    - Le coach référent choisira 12 nageurs pour la compétition.
- Les critères de sélection de la meilleure équipe possible seront présentés lors de l'AG.
  - Lieu : à déterminer (proposition aux clubs).
  - Encadrement : appel à candidatures pour le coach responsable.
  - Priorité à celui qui proposera une journée conviviale et motivante.
  - Idéalement, le même coach encadrera la journée et la compétition.

Pour le moment une candidature déclarée et un projet intéressant.

- Décision finale à l'AG.

Avec le soutien de la Ligue Auvergne-Rhône-Alpes, le comité souhaite organiser une rencontre réunissant l'ensemble des représentants des clubs savoyards ainsi que tous les acteurs du développement des sports aquatiques en Savoie. Cette réunion aura pour objectif d'échanger avec les membres du comité directeur de la Ligue Auvergne-Rhône-Alpes Natation sur l'ensemble des sujets qui vous paraissent importants pour l'avenir de nos structures et de nos pratiques.

Afin de favoriser une participation la plus large possible, nous vous invitons à nous communiquer vos disponibilités, ainsi que vos éventuelles préférences concernant le jour ou la date de cette rencontre.

Votre contribution est essentielle pour construire un projet cohérent, partagé et adapté aux besoins du territoire. Nous comptons vivement sur votre implication.



LIGUE  
AUVERGNE-RHÔNE-ALPES  
DE NATATION

COMITÉ SAVOIE NATATION  
LE PRÉSIDENT  
M. LEFEBVRE HERVÉ

