# ASSEMBLÉE GÉNÉRALE DU 10 OCTOBRE 2026

# Rapport moral

**Chers membres, partenaires et adhérents,**
**C’est avec plaisir que je vous présente le rapport moral de l’année écoulée. L’association reste dynamique et engagée malgré un contexte exigeant. Le bilan souligne le travail collectif accompli, le rayonnement de la natation savoyarde et la volonté de poursuivre son développement.**

## 1. Vie du comité

**Concernant l’équipe du CODIR : un renouvellement des membres du comité avec 5 nouveaux membres. Cette décision sera entérinée lors de cette assemblée générale. Malgré 1 nouvelle démission du trésorier, notre équipe actuelle de 8 membres reste motivée et soudée, garantissant la continuité des projets. Nous avons rencontré des difficultés en raison d’un manque bénévoles et de secrétaire.**

La recherche de nouveaux bénévoles reste une priorité pour le bon fonctionnement du comité, car leur engagement est indispensable à la réussite de nos manifestations. Lors des réunions du CODIR à Chambéry, après Alexandre JACQUIN, d'Ugine, nous avons accueilli Marie José CADOUX, Sonia ALLARY et Thomas NOWAK du SOC Chambéry, Alan MARITAUD du CNABR comme nouveau bénévole au sein du comité. L'ensemble des membres du CODIR présent ont voté « pour » à l'unanimité et cette décision sera entérinée lors de cette assemblée générale.
CONTRE : 1
ABSTENTION : 1
À la suite du vote des adhérents, les nouveaux bénévoles ayant obtenu la majorité des voix deviennent membres du CODIR.

Lors de la réunion du CODIR du 29 septembre 2026,
l'ensemble des membres présents ont accepté de remplacer Éric LEHUEDE, suite à sa démission, par Thomas NOVAK pour la fonction de trésorier. L'ensemble des membres du CODIR présent ont voté « pour » à l'unanimité. Thomas NOVAK a été nommé trésorier du comité départemental de Savoie Natation, et cette décision sera entérinée lors de cette assemblée générale.
CONTRE : 1
ABSTENTION : 1
À la suite du vote des adhérents, Thomas NOVAK est nommé trésorier du comité départemental de Savoie natation.

Lors de la réunion du 29 septembre 2026,
l'ensemble des membres présents ont accepté de nommer Sonia ALLARY, pour la fonction de secrétaire de l'association. L'ensemble des membres du CODIR présent ont voté « pour » à l'unanimité. Sonia ALLARY a été nommé secrétaire du comité départemental de Savoie Natation, et cette décision sera entérinée lors de cette assemblée générale.
CONTRE : 1
ABSTENTION :0
À la suite du vote des adhérents, Sonia ALLARY est nommé secrétaire du comité départemental de Savoie natation.

- **2. Image et communication**

Identité visuelle avec deux nouveaux rollup : reflet du dynamisme des partenaires pour développer la natation savoyarde.
Site internet : merci à Olivier Jezequel pour sa réactivité et son engagement sur le site du comité. https://savoie.auvergnerhonealpes-natation.fr/

- **3. Compétitions et événements**

Organisation des compétitions annuelles et estivales :

Coupe des Territoires (Bourgoin Jallieux)

Coupe Plewinski ( Bourg en Bresse)

Compétition à Modane et Aigueblanche, organisé par la natation estivale, véritable réussite avec une participation massive des nageurs et aussi des officiels et bénévoles.

Journée de cohésion des U13 : un moment fort de partage entre les nageurs et nageuses de tous les clubs annuels et aussi des bénévoles au centre aquatique du Morel.

- Sur chaque compétition, tous les clubs ont contribué à la réussite des événements en offrant café et buvette, avec remise de médailles et de coupes, gages de convivialité et de reconnaissance pour les nageurs et bénévoles.

- Le comité a mis en place une aide financière de 70€ versée aux clubs pour les soutenir et les encourager pour favoriser l'engagement des bénévoles.

- Il y aura deux compétitions organisées par le comité de Haute Savoie U11 à Annecy et U12 et + à Annemasse. Le comité départemental de Savoie natation souhaite organiser le transport pour un diminution de notre empreinte carbone et pour une participation massive des nageurs des clubs de la Savoie.

- Projet en cours pour un stage U11 pendant les vacances de février 2027 (du 15 au 19 février 2026 ?)

- **4. Formation et encadrement**

  Toujours à la recherche de bénévoles, le comité à la volonté de déployer les formations d'officiels chronométreurs au-delà de Chambéry, pour mieux couvrir tout le territoire savoyard.

  - Mettre en place un dispositif pour la formation des juges, starters et JA sur le territoire.

- **5. Projets et réalisations**

  Équipements : acquisition de matériel pour dynamiser l'organisation des compétitions, notamment pour la sonorisation et l'animation musicale.

  Tenues : des tee-shirts et polos pour les officiels ont été acheté afin de renforcer la visibilité de l'association.

  Tenues : des tee-shirts et casquettes pour les nageurs des deux coupes des départements été acheté afin de valoriser l'association.

  Modification des statuts demandé par la FFN lors d'une future AGE (décembre 2026 à définir)

- **6. Vers une politique commune innovante, axée sur l’écoute et la formation**

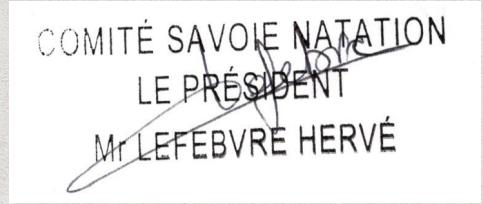
  Le comité et l’ERFAN souhaitent renforcer le travail collectif entre les clubs de Savoie, en mettant notamment l’accent sur la formation des entraîneurs.
  L’objectif est de mieux répondre aux besoins des clubs et de proposer aux jeunes nageurs un parcours basé d’abord sur le plaisir, la progression et l’apprentissage de toutes les nages, avant de rechercher la performance.

  Pour renforcer les liens entre les clubs, un nouveau projet sera proposé : organiser trois rencontres conviviales, une dans chaque département (Ain, Haute-Savoie et Savoie).
  L’idée est de proposer aux jeunes nageurs des moments de plaisir, de partage et de rencontre, avec un programme différent des compétitions habituelles.
  C’est aussi une façon de rapprocher les entraîneurs et les clubs, car aujourd’hui les échanges ont encore trop souvent lieu uniquement lors des compétitions.

- **Conclusion**
  Cette année, marquée par la cohésion et l’engagement, confirme notre capacité à avancer malgré les défis. Merci à chaque membre, bénévole, officiel et club pour votre implication. Ensemble, poursuivons notre mission : former, organiser et faire briller la natation savoyarde.

- **Mot de remerciement personnalisé** au département de la Savoie, à la région Auvergne Rhône Alpes, de la ligue Auvergne Rhône alpes, de son président et de toute son équipe pour son soutient tout au long de la saison.

Le président



# BILAN ANNEE 2025 2026

| | | |
|---|---|---|
| COMPTE COURANT 25/09/2025 | 7373,19 | 53369,26 |
| COMPTE EPARGE 25/09/2025 | 45996,07 | |

| DEPENSES | | RECETTES | |
|---|---|---|---|
| investissement dans du materiel | 3707,78 | recettes pour les competitions organisées par le compté (frais d'engagement participants) | 4 240,45 € |
| Achats medailles et coupes | 2371,22 | subvention ligue AURA | 3 727,77 € |
| remboursements licences (reversements aux clubs) | 1770 | Subvention département comité de savoie | 7 000,00 € |
| Recompenses pour les nageurs Haut Niveau | 1 280,00 € | Subvention département sportif sHN (reversé aux nageurs) | 1000 |
| investissement dans l'organisations d'évenements sportifs | | banque (sponsoring acociations) | 63,44 € |
| * Coupe Plewinski (selection "Avenirs") | 1 625,36 € | Paricipation journée de cohésion (coupe territires) | 455,00 € |
| * Coupe des Territoires (sélection des Benjamins" | 3 480,85 € | | |
| * Accompagnement Championnat nationaux nat | 161,49 € | | |
| Participations aux frais d'acceuil de competition | 350,00 € | | |
| Location d'aqualac 1/2 FOND OCT 2025 | 150,00 € | | |
| frais Fonctionnement association | 1 033,97 € | | |
| Frais bancaires | 51,62 € | | |
| TOTAL DES DEPENSES exercice 2025 | 15 982,29 € | TOTAL RECETTES 2025 | 16 486,66 € |

| | | |
|---|---|---|
| COMPTE COURANT 07/09/2026 | 7 958,72 | 54 774,22 |
| COMPTE EPARGNE 07/09/2026 | 46 815,50 | |

COMITÉ SAVOIE NATATION
LE PRÉSIDENT
Mr LEFEBVRE HERVÉ

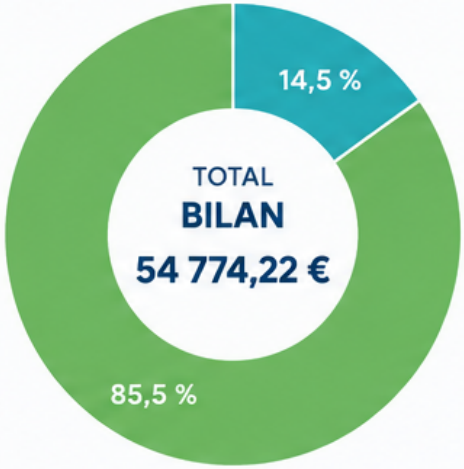
# BILAN ACTIF – PASSIF

Exercice 2025/2026 • Situation au 07/09/2026

## ACTIF

**54 774,22 €**
TOTAL ACTIF

| | |
|---|---|
| **Disponibilités** | **54 774,22 €** |
| Compte courant | 7 958,72 € |
| Compte épargne | 46 815,50 € |
| **TOTAL ACTIF** | **54 774,22 €** |




| | |
|---|---|
| Compte courant | 14,5 % |
| Compte épargne | 85,5 % |

## PASSIF

**54 774,22 €**
TOTAL PASSIF

| | |
|---|---|
| **Fonds associatifs / report à nouveau** | **54 269,85 €** |
| Fonds associatifs * | 54 269,85 € |
| **Résultat de l'exercice 2025** | **504,37 €** |
| Excédent de l'exercice | 504,37 € |
| **TOTAL PASSIF** | **54 774,22 €** |

## TRÉSORERIE AU 07/09/2026

**54 774,22 €**
Solde total des comptes bancaires

| | |
|---|---|
| Compte courant | 7 958,72 € |
| Compte épargne | 46 815,50 € |

## RÉSULTAT DE L'EXERCICE 2025

| | |
|---|---|
| Total des recettes | 16 486,66 € |
| Total des dépenses | - 15 982,29 € |
| **Excédent de l'exercice** | **+ 504,37 €** |

## À RETENIR

- Un bilan équilibré à 54 774,22 €
- Une trésorerie saine portée par l'épargne (85,5 % des disponibilités).
- Un excédent de l'exercice 2025 de 504,37 €.

COMITÉ SAVOIE NATATION
LE PRÉSIDENT
Mr LEFEBVRE HERVÉ



# Budget prévisionnel saison 2026- 2027

| DEPENSES | | RECETTES | |
|---|---|---|---|
| investissement dans du materiel | 1800 | recettes pour les competitions organisées par le compté (frais d'engagement participants) | 4 000,00 € |
| Achats medailles et coupes | 800 | subvention ligue AURA | |
| remboursements licences (reversements aux clubs) | 1700 | Subvention département comité de savoie | 7 000,00 € |
| Recompenses pour les nageurs Haut Niveau | 1 000,00 € | Subvention département sportif sHN (reversé aux nageur | 1000 |
| investissement dans l'organisations d'évenements sportifs | | banque (sponsoring accociations) | 63,44 € |
| * Coupe Plewinski (selection "Avenirs") | 1 700,00 € | Paricipation journée de cohésion (coupe territires) | 450,00 € |
| * Coupe des Territoires (sélection des Benjamins" | 3 000,00 € | | |
| * Deplacement OPEN DES SAVOIES | 4 000,00 € | | |
| * Projet stage U11 | 10 000,00 € | | |
| Participations aux frais d'acceuil de competition | 700,00 € | | |
| frais Fonctionnement association | 1 200,00 € | | |
| Frais bancaires | 50,00 € | | |
| TOTAL DES DEPENSES exercice 2025 | 26 100,00 € | TOTAL RECETTES 2025 | 12 513,44 € |

COMITÉ SAVOIE NATATION
LE PRÉSIDENT
Mr LEFEBVRE HERVÉ

Information pour 2027

**Reconnaissance de l’engagement des officiels**

La participation financière destinée à reconnaître l’engagement des **officiels de natation pour la saison 2025-2026 est renouvelée**.
Cette décision est maintenue malgré le fait que la Ligue ne finance pas cette année la ristourne sur les licences, la trésorerie du comité ne répondant pas aux critères qui nous sont recommandés.

🕐 **Coupe Catherine Plewinski**... 05 et 06 juin 2027 à Oyonnax (Ain)
- Sélection : 5 filles et 5 garçons (catégorie U11).
- Réservation de l’hôtel et de la restauration à prévoir.
Demande de minibus aux clubs ou location
- Encadrement : 1 coach indemnisé par bon d’achat ou défraiement au club pour remboursement + 1 bénévole (aucun frais). + le président officiel, si disponible
- Pas de journée de cohésion prévue.

🕐 **Coupe des Départements...** 22 et 23 mai 2027 au Puy-en-Velay (Haute-Loire)

- Organisation : déplacement commun avec la Haute-Savoie ; hébergement et transport validé grâce à l'action du président de Haute Savoie et du président de la Savoie.
- plateaux repas à organiser.
- Journée de cohésion ou compétition à définir.
-participation parentale de 15 € par enfant pour la journée de cohésion ou compétition hors département.

Sélection : 15 ou + filles et 15 ou + garçons présélectionnés.
- Le coach référent choisira 12 nageurs et nageuses pour la compétition finale.
- Les critères de sélection sont : la meilleure équipe possible.
- Encadrement : Priorité à celui qui proposera une idée conviviale et motivante.
- Défraiement au club ou bons cadeaux.
+ 1 bénévole (aucun frais). + le président officiel, si disponible.

**Stage U11 du 15 au 19 février 2027 ?**

Je remercie l'ensemble des adhérents et parents présents à notre assemblée générale où la participation a été massive.

Le président

